

RECUPERATORE SUPEREGO

Unità di recupero compatta e facilmente trasportabile per gas refrigeranti di tutti i tipi.

Modello realizzato con speciale isolamento ignifugo sulle componenti elettriche, Permettendone l'utilizzo anche su impianti condizionamento che utilizzano gas refrigerante infiammabile R32

- Compressore a pistone senza olio, non necessita di manutenzione
- Funzione PURGE: autopulizia profonda della macchina
- Cavo di corrente estraibile per maggiore sicurezza
- Con tracolla regolabile per il trasporto

DATI TECNICI

Voltaggio: 220 – 240 V / 50-60 Hz
 Potenza 551 W
 Raccordi: 1/4"
 Pressione: 38,5 bar
 Peso: 13 Kg
 Temperatura di utilizzo 0° - 40° C

Codice: 1500002664



Velocità di recupero:

Refrigeranti	R134a	R22	R410A R32
Liquido	1,60 kg/min	1,80 kg/min	2,20 kg/min
Push/Pull	4,60 kg/min	5,60 kg/min	6,30 kg/min

REFRIGERANTI

Categoria III: R12, R134A, R401C, R500
 Categoria IV: R22, R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R411A, R412A, R502, R50
 Categoria V: R402A, R404A, R407A, R407B, R410A, R507, **R32** (a2l)

