

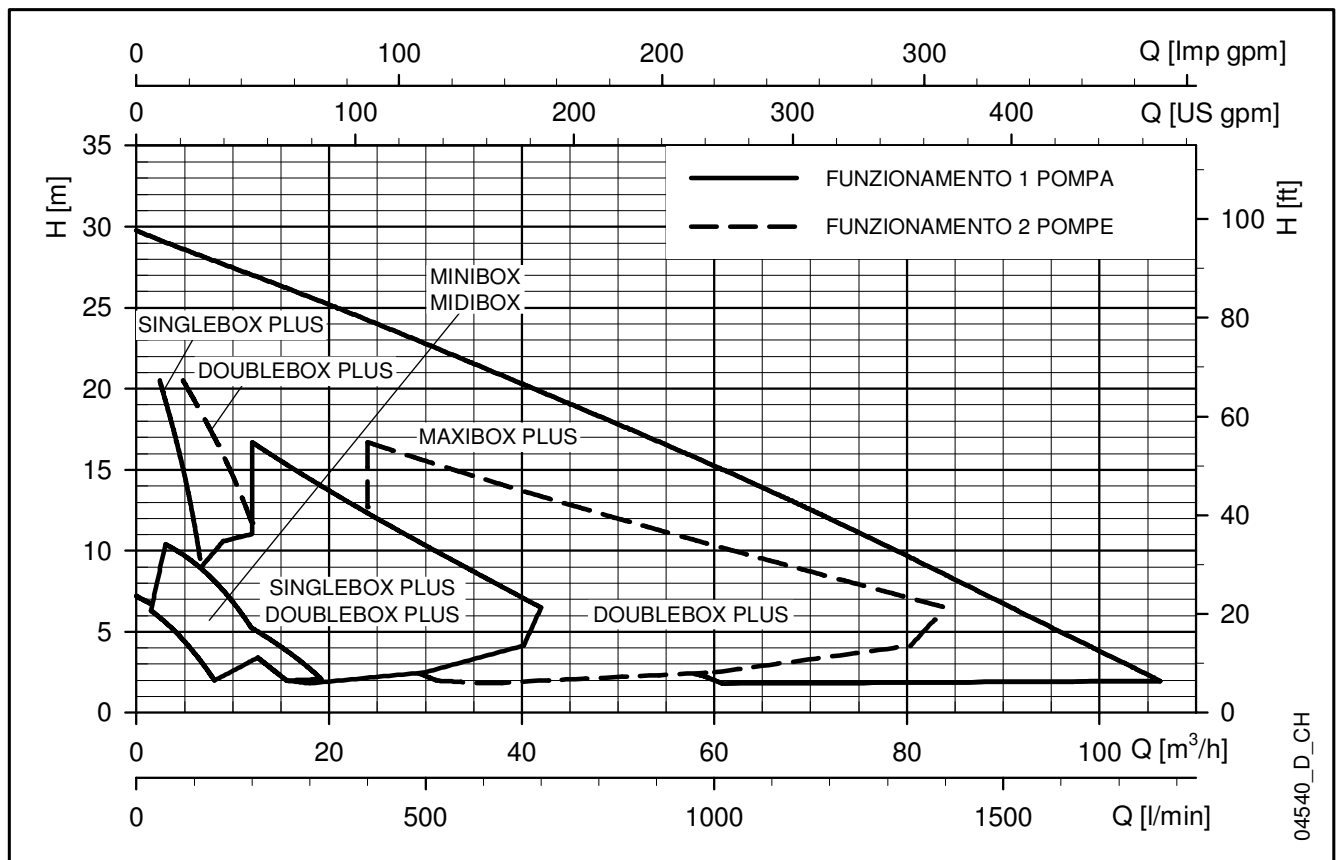


50 Hz

Serie MINIBOX, MIDIBOX, SINGLEBOX PLUS, DOUBLEBOX PLUS MAXIBOX PLUS

STAZIONI DI SOLLEVAMENTO PREFABBRICATE PER ACQUE CHIARE
E REFLUE IN ACCORDO CON LA NORMATIVA EUROPEA

**SERIE MINIBOX, MIDIBOX
SINGLEBOX PLUS, DOUBLEBOX PLUS, MAXIBOX PLUS
CAMPO DI PRESTAZIONI IDRAULICHE A 50 Hz**



Stazioni di sollevamento prefabbricate per acque reflue secondo la normativa EN 12050-1&2

Serie SINGLEBOX PLUS



SETTORI DI APPLICAZIONE

DOMESTICO.

APPLICAZIONI

- Acque reflue contenenti o non contenenti materiale fecale e corpi filamentososi da immettere in collettori di fognatura situati ad un livello superiore al loro bacino di raccolta o che comunque non riescano a confluire per gravità.

DATI CARATTERISTICI

- Il sistema standard prevede di serie i seguenti componenti:
 - **Serbatoio** in polietilene da 270 litri con coperchio calpestabile (max 100 kg), avvitato e amovibile di serie provvisto di vite di bloccaggio.
 - **Pressacavi** per cavi di alimentazione (ed eventualmente galleggianti).
 - **Tubazione** di mandata da Rp 1 1/2 o Rp 2 con connessione rapida e ghiera per la rimozione veloce della pompa o con sistema di discesa.
 - **4 connessioni rapide:**
 - 2 x DN110 per ingresso scarichi
 - 1 x DN50 per ventilazione
 - 1 x DN65 per passaggio cavi
 - **1 x DN50** connessione rapida per lo svuotamento d'emergenza.
 - **Pompa sommergibile serie DOMO e DL**, con girante di tipo vortex, a canali o con tritratore.
 - **Quadro di controllo** tipo QDR e galleggianti per le versioni trifase.
 - **3 guarnizioni di tenuta:**
 - 1 x DN110, 1 x DN50 ed
 - 1 x DN65 mm.
- Versioni con **girante vortex** e con **sistema tritratore** consigliate per:
 - acque pulite e reflue con presenza di corpi solidi e filamentososi in sospensione.
- Versioni con **girante a canali** consigliate per:
 - acque pulite e reflue con assenza di corpi filamentososi in sospensione.
- Versione speciale equipaggiata con raccorderia fissa, ghiera di sbloccaggio, valvola di non ritorno a palla e rubinetto di chiusura, tutti montati internamente al box.
- Versione speciale equipaggiata con

slitta di discesa e valvola di non ritorno a palla, montata internamente al box.

- Il **Singlebox plus** può essere installato sia all'interno che all'esterno dell'edificio seguendo le istruzioni presenti nel manuale di installazione.

• Semplicità d'installazione:

- l'installazione è semplice e rapida: nelle versioni monofase è sufficiente effettuare il collegamento con le tubazioni ed il collegamento elettrico della pompa; per le versioni trifase è necessario collegare anche il quadro elettrico.

- Il nuovo **Singlebox plus** è provvisto di maniglie laterali per facilitarne la movimentazione.

- La pompa e la raccorderia di mandata sono già installate.

• Soluzione ecologica:

- il serbatoio è realizzato in polietilene, materiale 100% riciclabile.

- il serbatoio è stagno contro i rischi d'inquinamento, in accordo con la normativa europea UNI EN 12050.

• Manutenzione e riparazione agevoli.

- La tecnologia delle pompe è stata ampiamente testata e sperimentata.

- La rimozione della pompa è semplice e veloce grazie alla ghiera posta in prossimità del coperchio ed al sistema di discesa.

ACCESSORI

- Accessori disponibili:

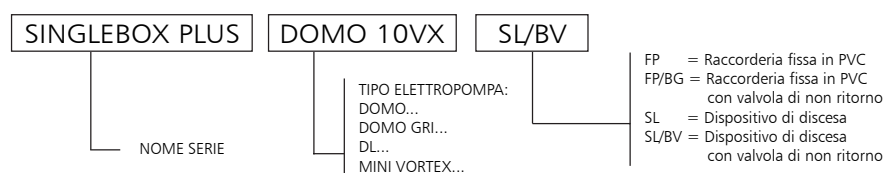
- Valvola di non ritorno a palla (da montare esternamente).

- Kit d'allarme composto da quadro elettrico QAL, galleggiante e staffa di fissaggio.

- Pompa a mano + guarnizione.

- Kit guarnizioni di tenuta.

SIGLA DI IDENTIFICAZIONE



ESEMPIO : SINGLEBOX PLUS DOMO 10VX SL/BV

Stazione di sollevamento serie SINGLEBOX PLUS con elettropompa sommergibile DOMO 10VX con dispositivo di discesa e valvola di non ritorno.

SERIE SINGLEBOX PLUS

TABELLA MODELLI

SINGLEBOX PLUS		CARATTERISTICHE					COMPONENTI INCLUSI			VERSIONI			
		kW	HP	Q max (l/min)	H max (m)	Tipologia Girante	Quadro di comando QDR	Galleggiante premontato sulla pompa	Galleggiante (10 mt cavo)	Standard con ghiera	Ghiera, valvola di non ritorno e rubinetto	Standard	Con valvola di non ritorno
RACCORDERIA FISSA PVC	MONOFASE	0,55	0,75	320	10,7	BICANALE		X		X	X		
		0,55	0,75	260	9,1	VORTEX		X		X	X		
		0,75	1	500	10,1	BICANALE		X		X	X		
		0,75	1	400	7,7	VORTEX		X		X	X		
		1,1	1,5	600	12,7	BICANALE		X		X	X		
		1,1	1,5	450	9,1	VORTEX		X		X	X		
		1,1	1,5	110	25	GRINDER		X		X	X		
		0,55	0,75	320	10,7	BICANALE	X		X	X	X		
	TRIFASE	0,55	0,75	260	9,1	VORTEX	X		X	X	X		
		0,75	1	500	10,1	BICANALE	X		X	X	X		
		0,75	1	400	7,7	VORTEX	X		X	X	X		
		1,1	1,5	600	12,7	BICANALE	X		X	X	X		
		1,1	1,5	450	9,1	VORTEX	X		X	X	X		
		1,5	2	670	14,8	BICANALE	X		X	X	X		
		1,5	2	550	11	VORTEX	X		X	X	X		
		1,1	1,5	110	25	GRINDER	X		X	X	X		
	MONOFASE	0,75	1	500	10,1	BICANALE		X				X	X
		0,75	1	400	7,7	VORTEX		X				X	X
		1,1	1,5	600	12,7	BICANALE		X				X	X
		1,1	1,5	450	9,1	VORTEX		X				X	X
		1,1	1,5	110	25	GRINDER		X				X	X
		0,75	1	500	10,1	BICANALE	X		X			X	X
		0,75	1	400	7,7	VORTEX	X		X			X	X
		1,1	1,5	600	12,7	BICANALE	X		X			X	X
	TRIFASE	1,1	1,5	450	9,1	VORTEX	X		X			X	X
		1,5	2	670	14,8	BICANALE	X		X			X	X
		1,5	2	550	11	VORTEX	X		X			X	X
		1,1	1,5	110	25	GRINDER	X		X			X	X
	MONOFASE	0,6	0,8	350	7,6	MONOCANALE		X				X	X
		0,6	0,8	450	9,7	MONOCANALE		X				X	X
		0,6	0,8	300	7,2	VORTEX		X				X	X
		1,1	1,5	600	18,3	MONOCANALE		X				X	X
		1,1	1,5	500	10,6	VORTEX		X				X	X
		0,6	0,8	350	7,6	MONOCANALE	X		X			X	X
		0,6	0,8	450	9,7	MONOCANALE	X		X			X	X
		0,6	0,8	300	7,2	VORTEX	X		X			X	X
	TRIFASE	1,1	1,5	500	14,1	MONOCANALE	X		X			X	X
		1,1	1,5	600	18,3	MONOCANALE	X		X			X	X
		1,1	1,5	500	10,6	VORTEX	X		X			X	X
		1,1	1,5	500	8,4	VORTEX	X		X			X	X
		1,5	2	700	21,9	MONOCANALE	X		X			X	X
		1,5	2	600	13,1	VORTEX	X		X			X	X

sboxplus_modelli_a_sc

Note

Per i modelli monofase le pompe prevedono di serie il condensatore di avviamento, la protezione da sovraccarico e il galleggiante.
A richiesta versioni con quadro di comando e accessori.

SINGLEBOX PLUS CON ELETTROPOMPE DOMO-DOMO VX CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO A 50 Hz

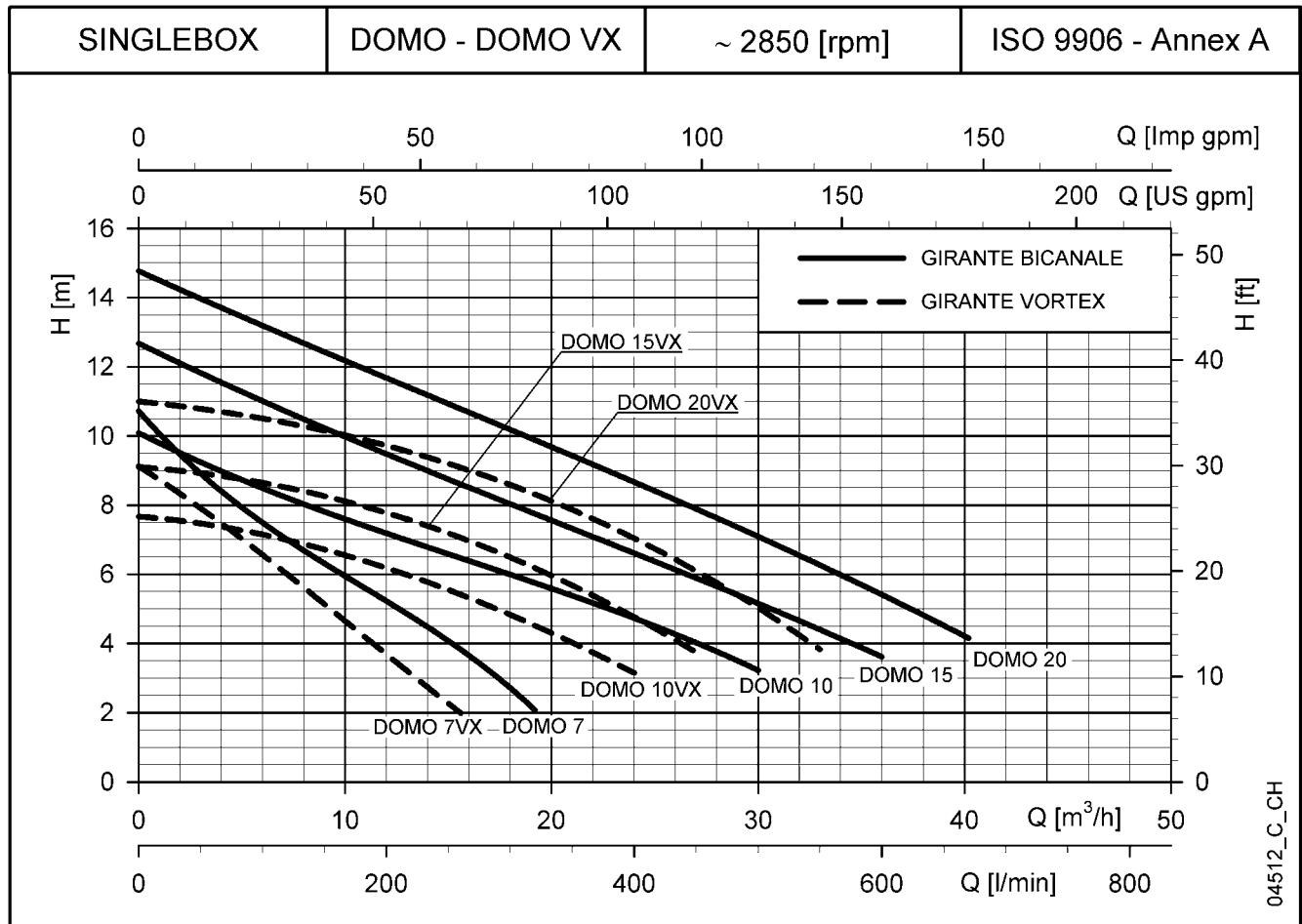


TABELLA DI PRESTAZIONI IDRAULICHE

DOMO	POMPA TIPO	POTENZA NOMINALE		Q = PORTATA												
				l/min	0	50	100	150	200	250	300	320	400	500	600	670
				m³/h	0	3	6	9	12	15	18	19,2	24	30	36	40,2
				H = PREVALENZA TOTALE IN METRI COLONNA ACQUA												
	DOMO 7(T)	0,55	0,75		10,7	8,9	7,5	6,3	5,2	4,1	2,7	2,1				
	DOMO 10(T)	0,75	1		10,1	9,2	8,5	7,8	7,2	6,6	6,0	5,8	4,7	3,2		
	DOMO 15(T)	1,1	1,5		12,7	11,8	11,0	10,2	9,5	8,8	8,0	7,8	6,6	5,2	3,6	
	DOMO 20T	1,5	2		14,8	14,0	13,2	12,4	11,7	10,9	10,2	9,9	8,7	7,1	5,4	4,2

DOMO VX	POMPA TIPO	POTENZA NOMINALE		Q = PORTATA												
				l/min	0	80	100	150	175	200	225	260	300	400	450	550
				m³/h	0	4,8	6	9	10,5	12	13,5	15,6	18	24	27	33
				H = PREVALENZA TOTALE IN METRI COLONNA ACQUA												
	DOMO 7VX(T)	0,55	0,75		9,1	7,1	6,6	5,1	4,4	3,7	3,0	2,0				
	DOMO 10VX(T)	0,75	1		7,7	7,3	7,1	6,7	6,5	6,2	5,9	5,4	4,8	3,1		
	DOMO 15VX(T)	1,1	1,5		9,1	8,8	8,6	8,3	8,0	7,8	7,5	7,1	6,5	4,8	3,7	
	DOMO 20VXT	1,5	2		11,0	10,6	10,5	10,2	9,9	9,7	9,5	9,1	8,6	7,0	6,1	3,8

Le prestazioni (riferite alla sola pompa) valgono per liquidi con densità $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$ ed una viscosità cinematica $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$.

sbox_domo-domovx-2p50_a_th

TABELLA DATI ELETTRICI

POMPA TIPO	POTENZA ASSORBITA*	CORRENTE ASSORBITA*	CONDENSATORE
MONOFASE	kW	220-240 V A	$\mu\text{F} / 450 \text{ V}$
DOMO 7	0,8	3,94	16
DOMO 10	1,14	5,84	22
DOMO 15	1,58	7,02	30
-	-	-	-
DOMO 7VX	0,79	3,91	16
DOMO 10VX	1,15	5,88	22
DOMO 15VX	1,36	6,11	30
-	-	-	-

*Valori massimi nel campo di funzionamento

POMPA TIPO	POTENZA ASSORBITA*	CORRENTE ASSORBITA*	CORRENTE ASSORBITA*
TRIFASE	kW	220-240 V A	380-415 V A
DOMO 7T	0,73	2,58	1,49
DOMO 10T	1,09	4,09	2,36
DOMO 15T	1,49	4,73	2,73
DOMO 20T	1,96	6,6	3,81
DOMO 7VXT	0,71	2,56	1,48
DOMO 10VXT	1,1	4,09	2,36
DOMO 15VXT	1,26	4,31	2,49
DOMO 20VXT	1,74	6,22	3,59

sbox_domo-domovx-2p50_a_te

SINGLEBOX PLUS CON ELETTROPOMPE DOMO GRI CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO A 50 Hz

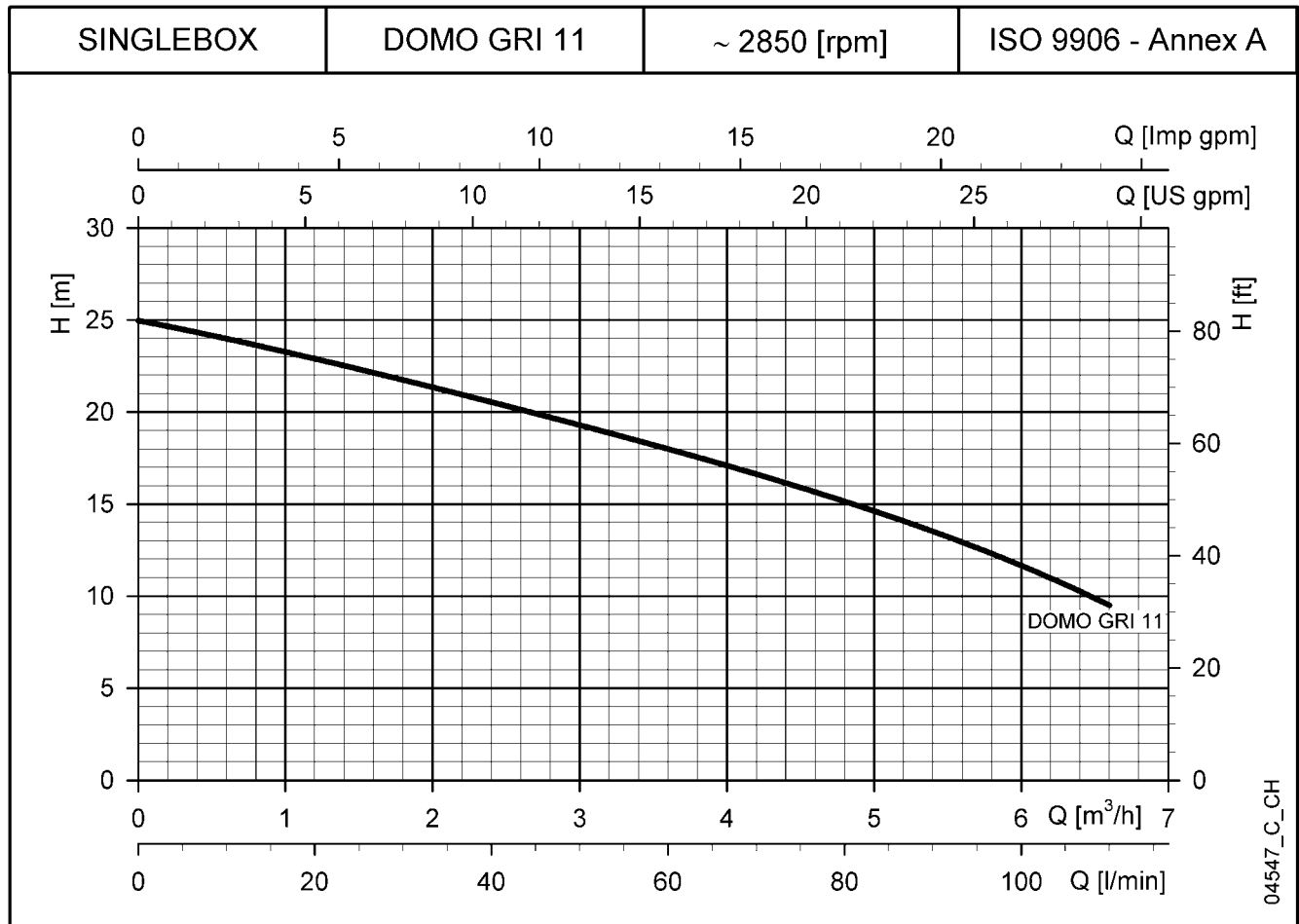


TABELLA DI PRESTAZIONI IDRAULICHE

DOMO GRI	POMPA TIPO	POTENZA NOMINALE		Q = PORTATA											
				l/min	0	15	30	40	50	60	70	80	90	100	110
		m3/h	0	0,9	1,8	2,4	3	3,6	4,2	4,8	5,4	6	6,6		
	kW	HP	H = PREVALENZA TOTALE IN METRI COLONNA ACQUA												
	DOMO GRI 11	1,1	1,5	25,0	23,5	21,7	20,5	19,3	18,0	16,6	15,2	13,5	11,7	9,5	
DOMO GRI 11T															

Le prestazioni (riferite alla sola pompa) valgono per liquidi con densità $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$ ed una viscosità cinematica $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$.

sbox_domo-gri-2p50_b_th

TABELLA DATI ELETTRICI

POMPA TIPO	POTENZA ASSORBITA*	CORRENTE ASSORBITA*	CONDENSATORE
MONOFASE	kW	220-240 V A	$\mu\text{F} / 450 \text{ V}$
DOMO GRI 11	1,5	6,84	30

*Valori massimi nel campo di funzionamento

POMPA TIPO	POTENZA ASSORBITA*	CORRENTE ASSORBITA*	CORRENTE ASSORBITA*
TRIFASE	kW	220-240 V A	380-415 V A
DOMO GRI 11T	1,39	4,55	2,63

sbox_domo-gri-2p50_a_te

**SINGLEBOX PLUS CON ELETTROPOMPE DL-DLV
CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO A 50 Hz**

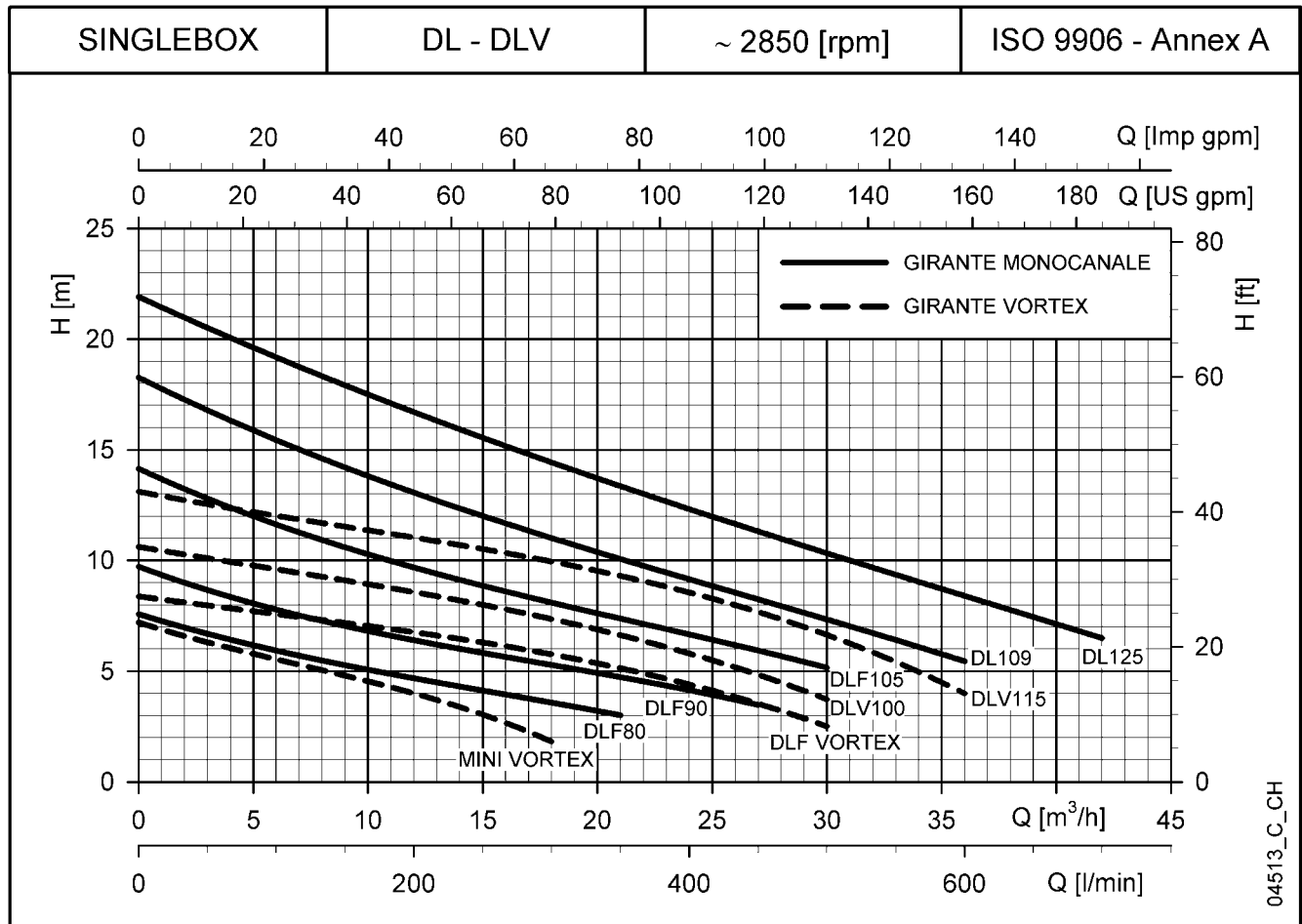


TABELLA DI PRESTAZIONI IDRAULICHE

DL	POMPA TIPO	POTENZA NOMINALE		Q = PORTATA												
				l/min	0	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700
				m³/h	0	6	9	12	15	18	21	24	27	30	36	42
		kW	HP	H = PREVALENZA TOTALE IN METRI COLONNA ACQUA												
	DLF(M) 80	0,6	0,8		7,6	5,9	5,3	4,7	4,1	3,6	3,0					
	DLF(M) 90	0,6	0,8		9,7	7,8	7,0	6,4	5,8	5,3	4,7	4,1	3,5			
	DLF 105	1,1	1,5		14,1	11,6	10,6	9,7	8,9	8,1	7,4	6,7	5,9	5,2		
	DL(M) 109	1,1	1,5		18,3	15,4	14,2	13,1	12,0	11,0	10,1	9,2	8,2	7,3	5,4	
	DL 125	1,5	2		21,9	19,2	17,9	16,7	15,5	14,4	13,4	12,3	11,3	10,3	8,4	6,5

DLV	POMPA TIPO	POTENZA NOMINALE		Q = PORTATA									
				l/min	0	50	100	150	200	250	300	350	400
				m³/h	0	3	6	9	12	15	18	21	24
		kW	HP	H = PREVALENZA TOTALE IN METRI COLONNA ACQUA									
	MINI VORTEX(M)	0,6	0,8		7,2	6,3	5,5	4,8	4,0	3,0	1,8		
	DLF VORTEX	1,1	1,5		8,4	8,0	7,6	7,2	6,8	6,3	5,8	5,1	4,4
	DLV(M) 100	1,1	1,5		10,6	10,1	9,6	9,1	8,6	8,0	7,4	6,6	5,8
	DLV 115	1,5	2		13,1	12,5	12,0	11,5	11,0	10,5	9,9	9,3	8,5

Le prestazioni (riferite alla sola pompa) valgono per liquidi con densità $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$ ed una viscosità cinematica $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$.

sbox_dl-dlv-2p50_b_th

TABELLA DATI ELETTRICI

POMPA TIPO	POTENZA ASSORBITA*	CORRENTE ASSORBITA*	CONDENSATORE
MONOFASE	kW	220-240 V A	$\mu\text{F} / 450 \text{ V}$
DLFM 80	0,79	3,91	25
DLFM 90	0,89	4,27	25
-	-	-	-
DLM109	1,55	6,87	35
-	-	-	-
MINI VORTEX M	1,05	4,82	25
-	-	-	-
DLVM100	1,64	7,3	35
-	-	-	-

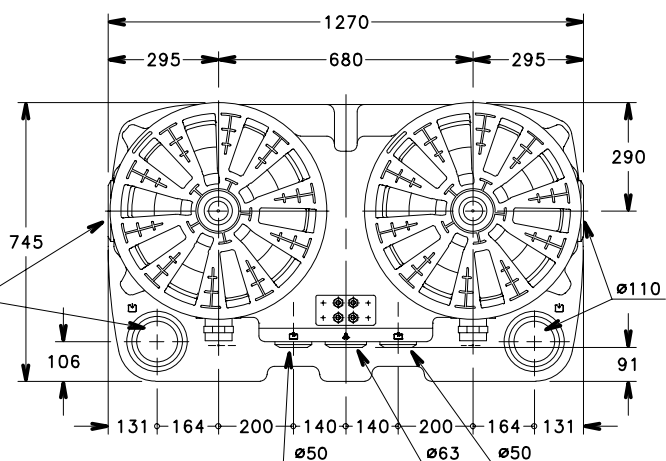
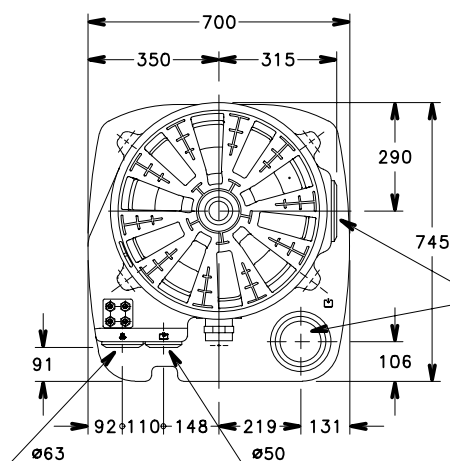
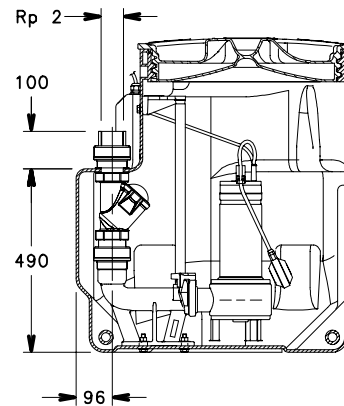
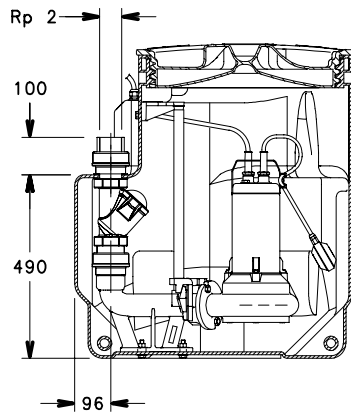
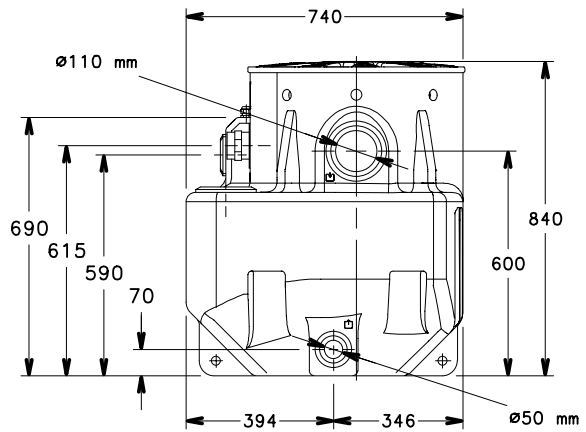
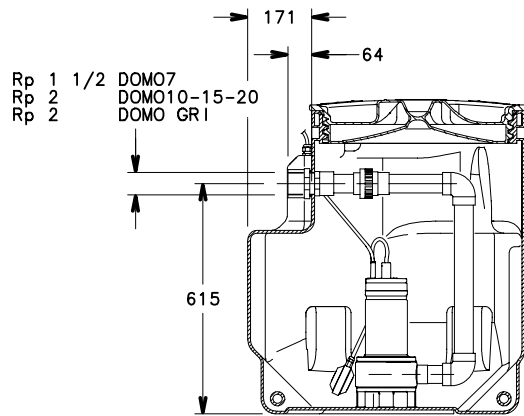
POMPA TIPO	POTENZA ASSORBITA*	CORRENTE ASSORBITA*	CORRENTE ASSORBITA*
TRIFASE	kW	220-240 V A	380-415 V A
DLF 80	0,80	-	2,09
DLF 90	0,92	3,81	2,20
DLF 105	1,43	4,66	2,69
DL 109	1,54	5,44	3,14
DL 125	2,14	6,58	3,80
MINI VORTEX	1,10	-	2,36
DLF VORTEX	1,66	5,11	2,95
DLV 100	1,65	5,63	3,25
DLV 115	2,25	6,81	3,93

sbox_dl-dlv-2p50_b_te

*Valori massimi nel campo di funzionamento

SERIE SINGLEBOX PLUS - DOUBLEBOX PLUS

DIMENSIONI E PESI

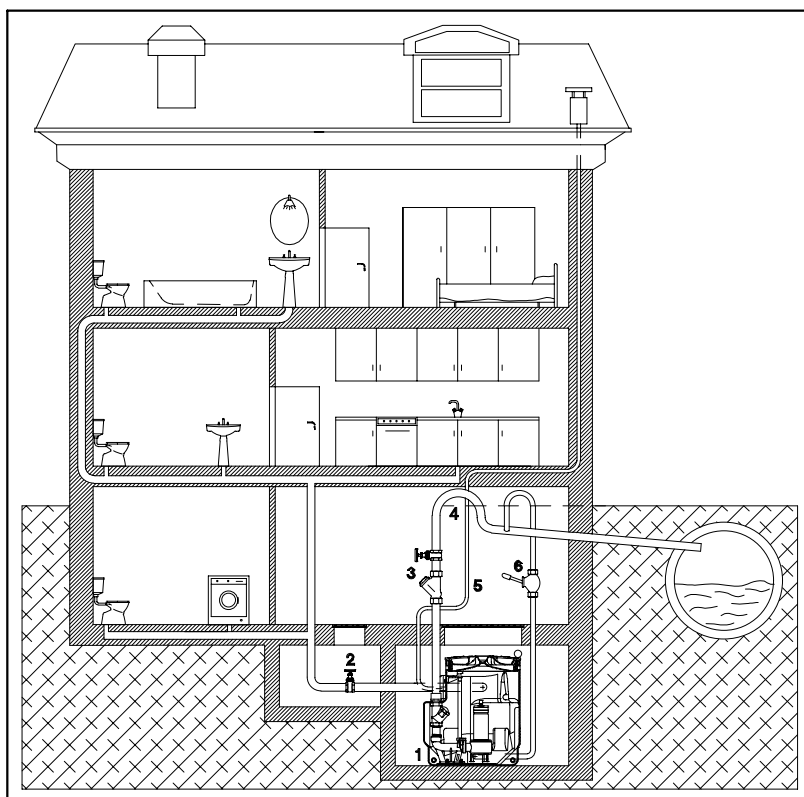


MODELLO	PESO (kg)			
	PVC	PVC BV	SL	SL BV
SINGLEBOX PLUS	23	27	32	36
DOUBLEBOX PLUS	44	51	62	69

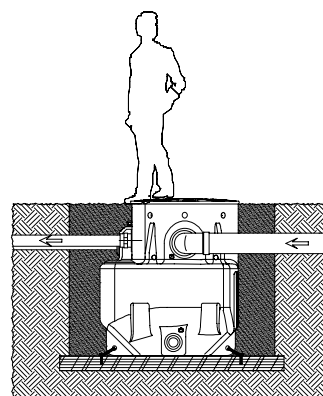
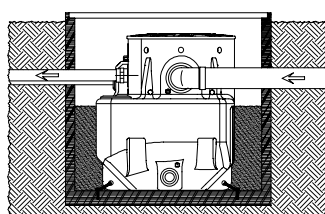
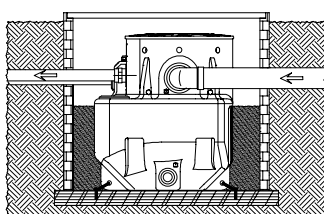
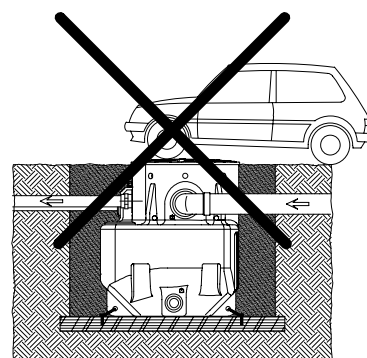
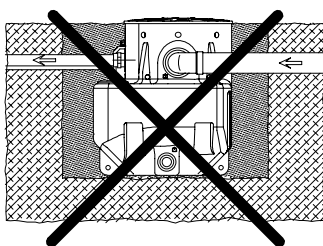
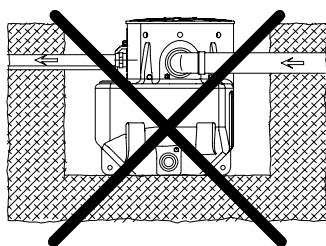
sbox-dbox_a_td

04514_C_DD

SERIE SINGLEBOX PLUS - DOUBLEBOX PLUS ESEMPI DI APPLICAZIONI



- 1** Stazione di sollevamento.
- 2** Tubazione di ingresso con valvola con volantino.
- 3** Tubazioni di uscita con valvola di non ritorno.
- 4** Sifone.
- 5** Ventilazione.
- 6** Sistema di svuotamento d'emergenza con pompa manuale.



04543_B_SC